

**Allegato 3: Piano Investimenti Aziendale Sintetico 2025-2027**

Azienda: USL Toscana Nord Ovest

▪ <i>INVESTIMENTI</i>	2025	2026	2027	Totale
a. Fabbricati;	128.986.904	121.326.183	89.229.028	339.542.115
b. Attrezzature sanitarie;	11.814.048	6.804.612	3.000.000	21.618.659
c. Altri beni (mobili, arredi, HW, SW , automezzi etc)	7.328.057	4.800.000	4.800.000	16.928.057
<b>Totale</b>	<b>148.129.009</b>	<b>132.930.795</b>	<b>97.029.028</b>	<b>378.088.832</b>

  

▪ <i>COPERTURE</i>	2025	2026	2027	Totale
a. Mutui;	851.204			851.204
b. Contributi in c/capitale dallo Stato;	94.278.210	71.472.199	17.302.137	183.052.546
c. Contributi in c/capitale dalla Regione;	12.700.961	18.178.593	51.642.544	82.522.097
d. Altri contributi in c/capitale;	2.916.532			2.916.532
e. Alienazioni;	23.296	2.901.756	235.170	3.160.222
f. Fabbisogno non coperto parziale.*	37.358.806	40.378.247	27.849.178	105.586.231
<b>Totale</b>	<b>148.129.009</b>	<b>132.930.795</b>	<b>97.029.028</b>	<b>378.088.832</b>

\* Nota: sono in itinere rimodulazioni di altri finanziamenti che per l'esercizio 2025 andranno a diminuire la quota di fabbisogno non coperto